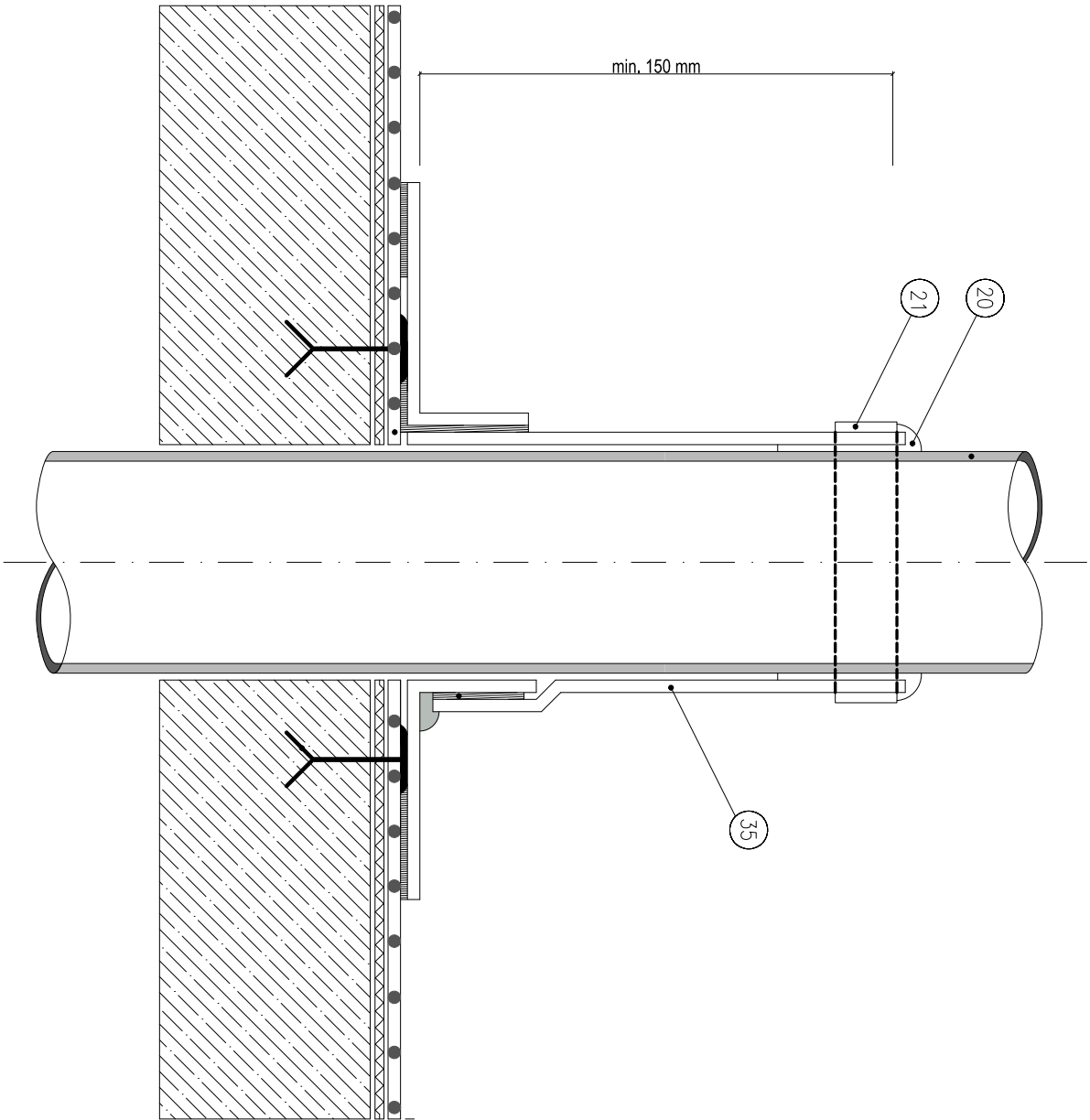
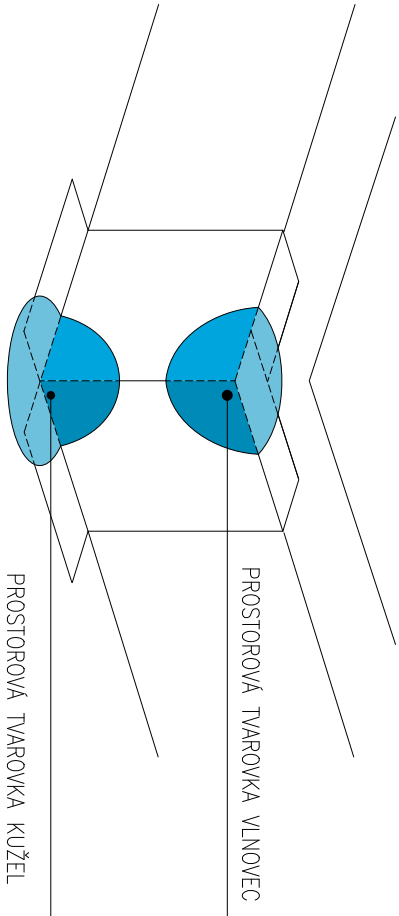


DETAIL ”J” – PODROBNOSTI DETAILŮ Z HI FÓLIE
MĚŘÍTKO: 1:5

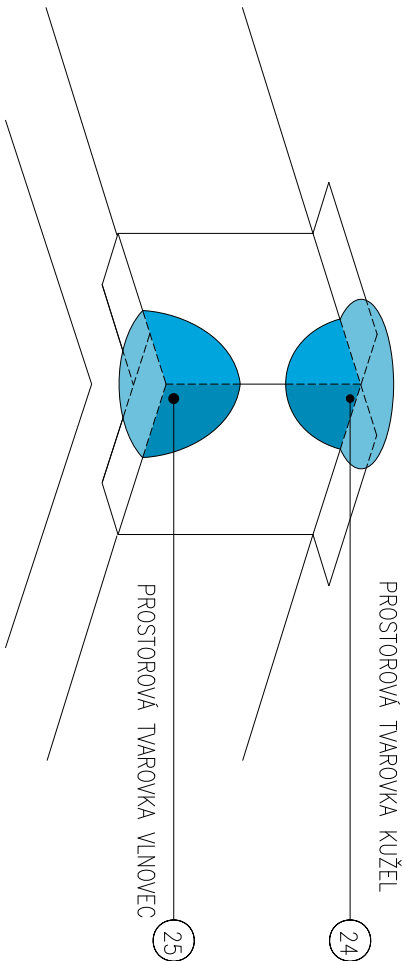
OPRACOVÁNÍ PROSTUPU POTRUBÍ Z JINÝCH MATERIÁLŮ NEŽ PVC



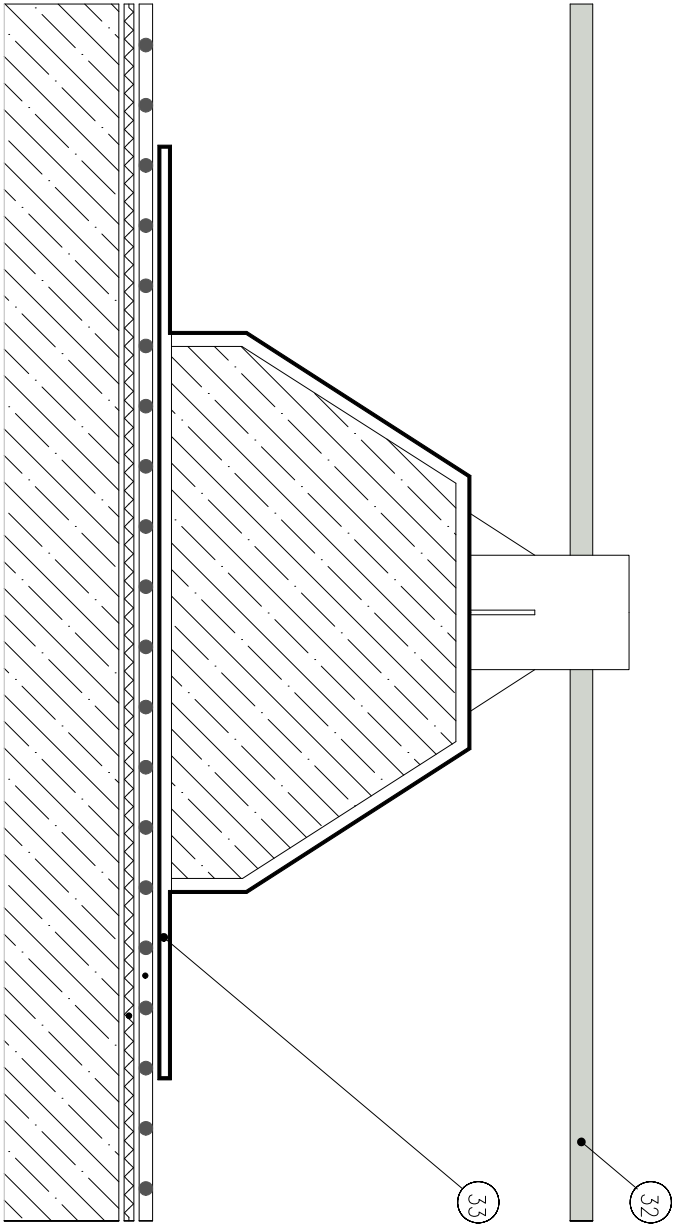
DOTĚSNĚNÍ ROHU PROSTOROVÝMI TVAROVKAMI



DOTĚSNĚNÍ NÁROŽÍ PROSTOROVÝMI TVAROVKAMI



PLASTOVÝ DRŽÁK HROMOSVODU S BETONOVOU VÝPLNÍ – V PLOŠE STŘECHY



- ②0 TMELENO – POLYURETANOVÝ TMEL (ŠEDÝ)
- ②1 STAHOVACÍ NEREZOVÁ PÁSKOU
- ③2 JILMACÍ DRÁT HROMOSVODU
- ③3 BETONOVÁ PATKA
- ③4 DRŽÁK Z PLASTU
- ③5 DOPORUČENO PROVÉST SYSTÉMOVOU TVAROVKOU, DLE DIMENZE PROFILU PROSTUPU

ROZHODUJÍCÍ JE TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS VYBRANÉ FÓLOVÉ KRYTINY
SOUČÁSTI KNIHY DETAILŮ JE VÝPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ (OZNAČENÍ K – KLEMIŠKÉ VÝROBKY, Z – ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY, 0 – OSTATNÍ)
(MEZERY MEZI JEDNOTLIVÝMI VRSTVAMI SKLADBY JSOU ZAKRESLENY POUZE PRO LEPŠÍ GRAFICKOU PŘEHLEDNOST DETAILU)